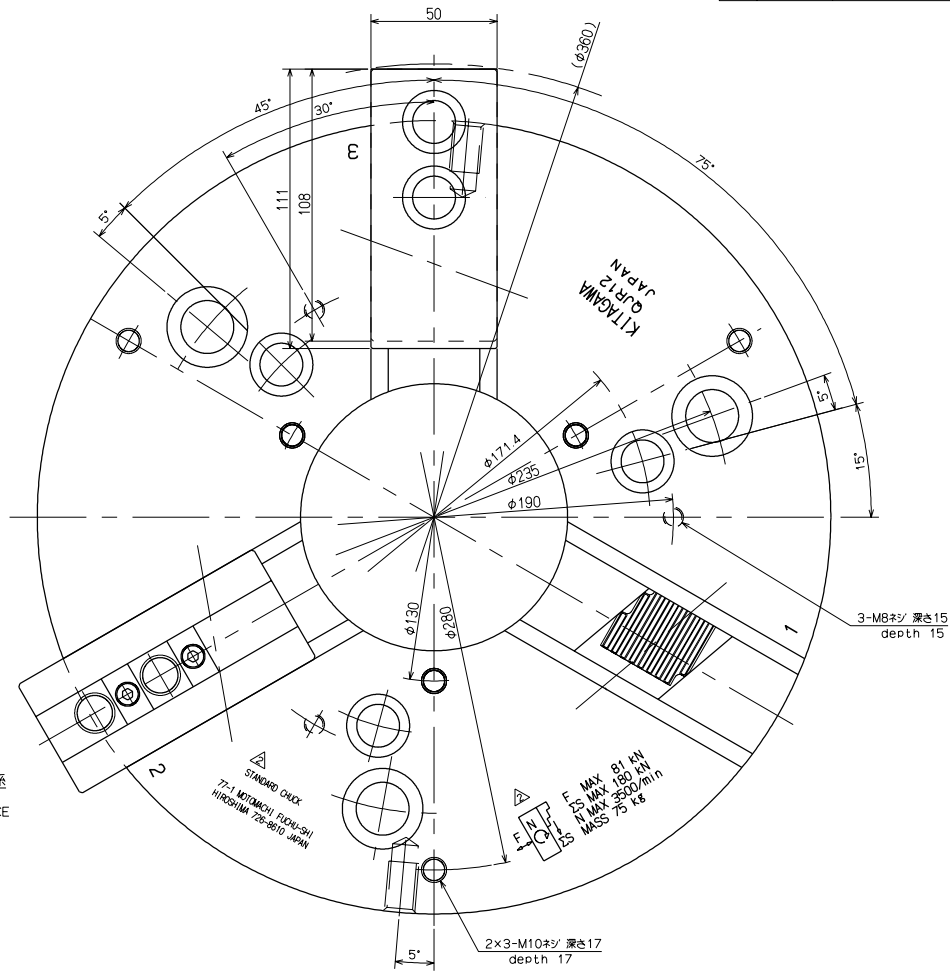
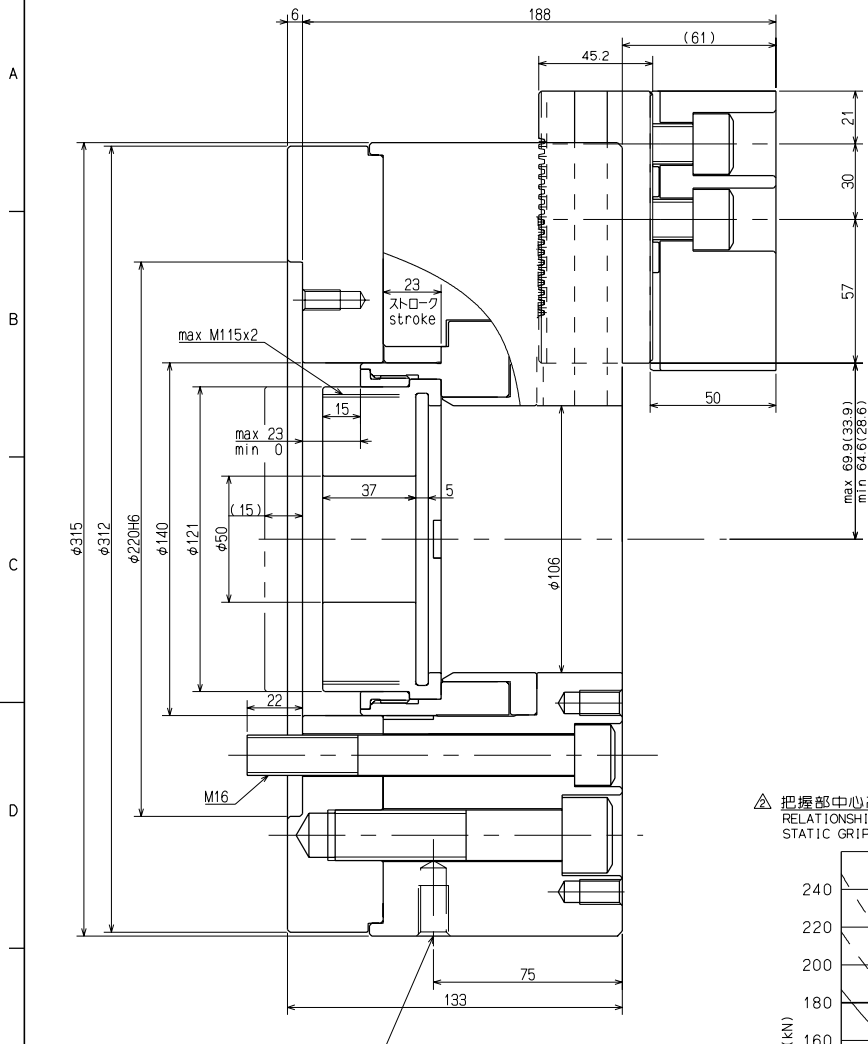
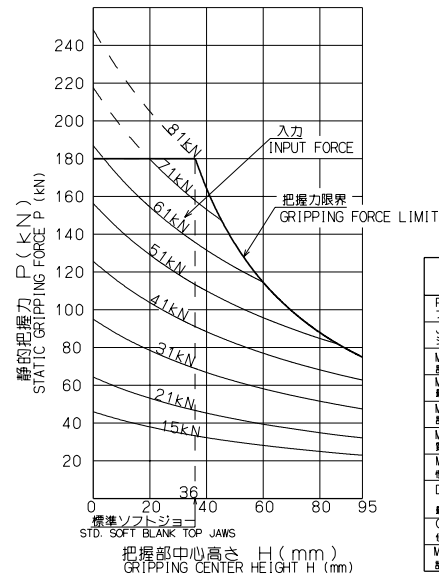


納入先			
改訂番号	日付	改訂理由	
1	09.08.22	追記	
2	10.04.28	図面調整	



△ 把握部中心高さとの静的把握力および入力との関係
RELATIONSHIP OF GRIPPING CENTER HEIGHT,
STATIC GRIPPING FORCE AND PLUNGER INPUT FORCE



SPECIFICATIONS		
仕様		
PLUNGER STROKE プランジャストローク	23	mm
JAW STROKE (IN DIA) ジョーstroke (直径で)	10.6	mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	81	kN
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	180	kN
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	3500	min ⁻¹
MASS 質量	75	kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	1.15	kg·m ²
DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED 最高回転時の動的把握力	60	kN
OPERATING CYLINDER 使用シリンダ		
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧		MPa

図面に記入のない寸法的一般公差		表面アラサ		形状・位置の精度の種類と記号	
寸法区分 mm	切削加工 次級中心 精密加工 精密品	記号	Rmax	種類	記号
1以上・4以下	+0.1	+0.3	+0.5	▽▽▽	0.8S
4未満・16以下	+0.2	+0.5	+0.7	▽▽	6.3S
16・25	+0.3	+0.7	+0.9	▽	25 S
25・50	+0.5	+1.2	+1.5	▽	100S
50・100	+0.8	+2.0	+2.5	▽	
100・200	+1.0	+2.5	+3.5	▽	
200・500	+1.5	+3.5	+5.0	▽	

図面来歴				尺度	形式	QJR12	重量	kg
部長	課長	係長	主任	設計	CAD	高島		
株式会社 北川鉄工所				作成年月日	09.06.18	名称	POWER CHUCK 12	
				三角法		名称	QJR12 ガイキ	
						図面番号	61P 26 1583 2	