



SPECIFICATIONS		
仕様		
PLUNGER STROKE プランジストローク	10	mm
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク(直径で)	5	mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	35	kN (3569 kgf)
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	100	kN (10197 kgf)
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	3600	min ⁻¹
MASS 質量	60.5	kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.675	kg·m ²
OPERATING CYLINDER 使用シリンダ		
Y1225R		
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧力	3.35	MPa (34.2 kgf/cm ²)

○上記仕様は標準ソフトジョー付で許容最大入力時の場合
また最大静的把握力、および許容最高回転速度については
ソフトジョーの面上高さの1/2での実測値を示す
ABOVE SPECS WITH STD SOFT BLANK TOP JAWS AT MAX PERMISSIBLE
INPUT FORCE
MAX STATIC GRIPPING FORCE AND MAXPERMISSIBLE
SPEED ARE THEORETICAL VALUE AT 1/2 HEIGHT OF STD
SOFT BLANK TOP JAWS FROM CHUCK SURFACE.

注記

1. チェックへの給油は北川が指定するグリスを使用して下さい。
2. 給油期間は使用条件に合わせて短縮して下さい。

NOTICE

1. LUBRICATE THE CHUCK WITH GREASE GUN USING LUBRICATION GREASE SPECIFIED BY KITAGAWA.
2. PERIOD OF LUBRICATION SHOULD BE SHORTENED IN ACCORDANCE WITH THE APPLICATION OF COOLANT ETC.

CAREER	61P242504		SCALE	TYPE		PUB212	WEIGHT	kg	
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	2:3	NAME		フルロック12 PULL LOCK 12			
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.			DATE	3RD ANGLE		PUB212 ガイキ PUB212 OUTSIDE VIEW			
				DRW NO.		61P 24 2505			